**操作混凝土搅拌站之前须了解其管理规定**

操作混凝土搅拌站之前须了解其管理规定，了解搅拌站生产管理制度，搅拌站整体设备维护保养制度等。

**一、混凝土搅拌站组织机构及人员分工**

（1）组织机构

**二、混凝土搅拌站的主控项目**

**（一）H搅拌设备几个系统**

（1）主机搅拌系统

①输送系统；

②贮料系统；

③计量系统是搅拌站的灵魂，直接影响混凝土的各项性能和混凝土质量，影响混凝土的计量设备的是动态计量；

④微机控制系统；

⑤强弱电电气系统。

**（二）设备系统质量控制的关键**

（1）微机控制操作系统稳定性逻辑性；

（2）计量系统的灵敏性和准确性计量系统的准确与稳定决定混凝土生产的质量。静态准确是不能满足要求的关键在于动态计量落差的准确度。和电脑对数据的捕捉。

**（三）材料收发部门对混凝土质量的监控措施**

控制混凝土的质量还有一个很关键的对每车混凝土的计量系统搅拌站将施工配合比数据打印交给物资器材收发管理人员材料收发人员通过对每车的称量来和搅拌站的出村访量进行效对.当称量数据和实际出方量不符时应及时查找原因。

**三、搅拌站生产管理制度**

（1）没有混凝土搅拌站站长或项目经理部下达的生产指令不得开机。

（2）没有取得项目部的许可不得擅自停止生产或停产维修。

（3）准确输入配合比；认真复验录入所有数据，经试验人员操作员经确认无误后签字备案，方可生产。

（4）严格按配合比生产，没有试验室试验人员书面指令，任何人不准随意增减原材料外加剂及用水量搅拌时间视混凝土状态未经试验人员同意不得随意增减，

（5）生产中，应密切观察计量是否准确超过规定误差应及时调整落差。所有计量在空载时，应处于极小值的范围内。计量系统出现其它异常情况必须及时汇报处理。

（6）水泥外加剂水误差不能超过±1%发现水泥外加剂质量不够时应及时查找纹龙是否堵塞.并及时排除.集料误差不能超±2%.当误差超标时应及时查找原因并手动补偿和

（7）卸料时，出料口与罐车进料口应对齐，杜绝卸料遗漏。

（8）作业结束，关闭以下开关

①水泵电源开关；

②总控开关；

③总控开关；

④添加剂泵开关；

⑤空压机开关；

（9）作业完成后在两小时内将主机所有接触混凝土部位清洗干净不准出现累计一段时间突击清理现象。

（10）混凝土生产中出现停电.立即手动卸料.并清洗相关部位。

（11）按搅拌站使用说明书严格执行。

（12）每次正式生产启动设备前必须与维修人员协调配合，第一次打铃时长不少于10秒，经维修人员确认各机械工作部位无人并不存在事故障碍时通话告知而后打第二次铃应不少于6秒钟。间停6秒钟后设备方可运转。

（13）按设备说明书规范规定要求定期对搅拌站的各种电子称量设备进行标定效验(先用标砝码标定，最后再实物称量)看看计量误差是否符合要求规定并做好记录标定时应通知试验人员同时标定。

**四、搅拌站整体设备维护保养制度**

（1）每次工作完毕后，应清理保养项目：

①清理搅拌罐壁内外积灰，卸料口处，搅拌轴及卸料门上的混凝土残物用水将这些地方冲洗干净，必要时可放入少量的石子和水搅拌数分钟后放出。用水清洗车.附加剂箱及其供系统

②冰冻季节.工作结束应放尽水泵、附加剂泵、水箱、附加剂箱，水附加剂管路中的残留水、附加剂以防损坏泵及其管路并启动水泵的附加剂泵运转12分钟。

（2）每周检查保养项目：

①手动油泵是否需要加注润滑脂；

②各润滑点必须进行润滑工作；

注：各润滑点位于搅拌机出料门轴，各储料斗和称量斗门轴胶带运机托轮.压轮滚筒.轴承传动链条螺旋轴上下端轴承及主机大齿轮等处。

③检查叶片`刮板、搅拌臂等的磨损情况必要时调整间隙或更换。

④检查振动器联接螺栓有无松动现象；

⑤检查空压机曲轴箱内润滑油质量。必要时进行更换；

⑥检查电器中的接触器中间继电器静动触头是否损坏和烧坏等；

（3）定期检查保养项目检查卸料门的密封间隙，当间隙太大时应进行调整，密封间隙一般在2MM左右

①叶片一般在尚可调节(包括转IN℃后重新调整)的情况下继续使用。当衬板固定沉头螺钉露出衬板表面时应进行更换衬板；

②检查减速器润滑是否变质或少于规定要求必要时加注或更换：

③检查大齿轮磨；

④坏损情况；

⑤对供水、附加剂系统作检查不得有泄漏现象；

⑥配套部件，如电动.齿轮减巨电气缸振动器空气过滤器等按常轨和参照厂家的使用说明书要求进行保养维修；

⑦搅拌站，半年应保养一次检查所有螺栓连接部分的可靠性，大修期一般在工作400小时左右应大修一次

（4）E料皮带机的维修与保养，

①减速电机的内部加装1幻号合成极压工业齿轮油注油量定要严格按照铭牌中的数值，油量过多或过少都会影响电动滚筒的效率和正常常运转，电动滚筒在工作200-300小时之后!更换滚筒，以后每隔500小时换油次，换油时应将两个油室同进旋开，并且旋转滚筒，使：之处于最低位置，直至减速电机内部油全部放完为止。

②尾部张紧滚筒的轴承室内注入不5钙级润滑脂，并在丝杠|涂以润滑脂，每个台班以应及时清理胶带底面，托辊及滚筒表面的残留物。

注意：胶带机必须在空载状态下启动.否则有损坏激素电机的危险!

**五、搅拌站安全生产制度：**

（1）生产大计，安全第，以安全促生产，以安全保生产，这是我们的基本准则，

（2）严禁带病上岗；严禁疲劳上岗，并严格禁n搅拌站所有岗位工作人员酒后上岗，搅拌站明令禁止各种有可能导致安全事故的不规行为

（3）发现任何不安全因素均必须立即通知项目经理或现场值班员，安排有关人员尽快排除，

（4）各岗位工作人员凡发现生产设备的机械电气.电路各部位存在未经维修排除的故障有可能会导致事故时，有权拒绝进入生产状态

（5）穿拖鞋、背心的同志不准参与设备的维修工作更不准在生产设备运转的情况下在配料提升、机械传动等工作部位滞留。

（6）维修工人或操作人员定时巡检；非试验室人员检查混凝土搅拌状态，任何人员不得登上搅拌站工作平台。

（7）维修设备时，报请项目部认可，合理安排人员及具体时间，操作室人员到位确认维修部位，并切断电源后方可开始工作，

（8）当维修中需要试运转时，操作人员要确认有关人员已离开运转部位时方可通电操作，但，运转前仍需打铃示警，经现场维修人员示意认可时方准进行试车。

（9）生产结束例行清理搅拌锅和卸料门时，生产辅助工在接到操作人员通知后，通知装载机配合，开始清理工作前，必须经操作人员认可同意并切断电源，以保证安全的进行清工作在清理过程中，操作室人员必须坚守岗位，密切配合，当高搅拌机卸料门动作时，必须认真检查清理人员已处于安全位置时方准接通电源操作运转。

（10）严格执行安全生产责任否决制，微机操作人员，维修人员，安全员在设备巡查过程中，发现故障隐患随时可能导致事故时，有权停止设备运转，并可否决上级主管的违规指令，OD每周田项目部同有关人员对生产设备电路电器等进行次安全检查，发现问题及时排除解决，每月田站长进行安全检查，发现安全隐患限时整改排除，为安全生产创造必要条件。

（11）严禁交叉维修作业；严禁自行维修；严禁甘岗位人员盲目维修。

（12）进出搅拌站的混凝t运输车辆及材料运输车辆限速行使礼让先，空车让重车；材料车及其他车辆避让生产运输车辆。

（13）设立专职安全检查员，每时对全搅拌站各部门各环节的设备，电器，人员操作规程进行检查，发现安全隐患，随时通知排除整改。

（14）安全用电，合理用电，严禁乱扯乱搭线路。，

（15）劳务协助人员在添加外加剂时，必须佩戴防尘口罩，严禁抽烟。

（16）各岗位工作人员必须提高明确的安全意识，严防疏忽大意，严防责任事故的发生，一旦发生事故，现场人员应立即采取相关措施，抢救伤员并立即向项目部领导汇报，

（17）凡违背以上规范者将严肃处理，当发生重大事故时，由责任人承担法律责任和相应经济责任。

**六、搅拌站生产质量管理制度**

（1）试验室派试验人员在搅拌站配合材料人员，控制原材料的质量，及时对进场原材料取样。